

PRODUKTIONSPARAMETER KUTNÁ HORA

Parameter des Rollenschneiders 1 (Haspel)

Eingangsmaterial der Rolle mit einer Höchstbreite von 1500 mm
Höchstgewicht der Rolle: 400 kg

Durchmesser des Hülsenkerns: mindestens 70 mm, höchstens 86 mm

Ausgangsmaterial der Bögen

Mindestlänge des Bogens: 680 mm (Aufwicklung)
Höchstlänge des Bogens: 2310 mm (Aufwicklung)

Parameter des Rollenschneiders 2 (Haspel)

Eingangsmaterial der Rolle mit einer Höchstbreite von 1850 mm
Höchstgewicht der Rolle: 400 kg

Durchmesser des Hülsenkerns: 75 mm

Ausgangsmaterial der Bögen

Mindestlänge des Bogens: 680 mm
Höchstlänge des Bogens: 3010 mm

Geschnitten werden können:

- Papier mit einem Flächengewicht von 20 g/m² - 120 g/m² wie Schrenzpapier, Seidenpapier, Kraft- und Druckpapier
- PE-Folie 20 my – 200 my
- Luftpolsterfolie, Schaumfolie, BOPP- und CPP-Folie, PET 12 my, POF
- Textilgewebe, ggf. auch andere Materialien

Parameter der Schneidemaschine MS 115

Eingangsmaterial der Bögen

Höchstlänge 1130 mm
Maximale Breite 1150 mm

Ausgangsmaterial

Maximale Höhe des geschnittenen Materials 100 mm
Minimale Breite 30 mm

Geschnitten werden können:

- Papier mit einem Flächengewicht von 20 g/m² - 120 g/m² wie Schrenzpapier, Seidenpapier, Kraft- und Druckpapier
- PE-Folie 20 my – 200 my
- Luftpolsterfolie, Schaumfolie, BOPP- und CPP-Folie, PET, POF
- Textilgewebe, ggf. andere Materialien

Diese Materialien können auch verarbeitet und auf kleine Zuschnitte mit einer Mindestgröße von 30x30 mm verpackt werden.

Gleichzeitig dient sie vor allem der Produktion von Würfeln: gedrehte, farbige, weiße, geklebte, ungeklebte Würfel.

Verpackt: 1 Stück, 6 St. und ähnliches

Parameter der Kammerverpackungsmaschine

Breite des Verpackungshalbschlauchs: 150 mm – 350 mm

Stärke des Verpackungshalbschlauchs: 13 my – 25 my

Material: LDPE, POV

Höchstlänge des verpackten Produkts: 350 mm

Maximale Breite des verpackten Produkts: 500 mm

Maximale Höhe des verpackten Produkts: 250 mm

Verpackt werden können verschiedene Arten von Material bis zu den oben aufgeführten Parametern, wie es Putz- und Reinigungsmittel, Zeitschriften mit beigelegten Werbegegenständen, Spielzeuge oder andere Gruppenverpackungen sind.

Schneiden von Planen, Säcken und Schweißen

Ausgangsmaterial der Rolle

Höchstbreite: 2200 mm Höchstgewicht der Rolle: 400 kg

Möglichkeiten von Seitenfalten bis zum Umfang von 6000 mm

Durchmesser des Hülsenkerns min. 70 mm, max. 86 mm, 2 Schichten Pappe, Luftpolsterfolie, PE-Schaum ohne Hülsenkern

Ausgangsmaterial

Formate Länge bis 20 m Breite

Geschnittenes Material:

PE, BOPP, CPP, PET, POF, Papier, Textil

2 Schichten Wellpappe, Luftpolsterfolie auch auf der Rolle bis zur Aufwicklung von max. 20 m oder gefaltet

Folie, Halbschläuche und Schläuche für Planen oder Zuschnitte – nur gefaltet

Herstellung von Tüten und Palettisierungssäcken

PE nur vom Schlauch ab einer Breite von 200 mm und einer Stärke von 40 my
Luftpolster-, Schaumfolien mit beliebigen Maßen, POF-Halbschlauch

Wenn größere als die aufgeführten Maße verlangt werden, muss der Produktionsauftrag im Voraus konsultiert werden.

Bekleben von Kartons mit Etiketten

Etikettierer bis zur Breite von 600 mm und der Länge von 1000 mm

Etiketten ab 130 g auch mit Ausstanzung

Falten von Folien

Eingangsmaterial mit einer Breite von 1600, nach dem Falten 800 mm.

Es können BOPP, CPP, POF, LDPE ab einer Stärke von 20 mm, Luftpolsterfolie und Schaumfolie gefaltet werden.

Bügelgriff - Tragetaschenherstellungsmaschine NOVO

Breite der Tüte 100 - 400 mm Länge der Tüte 680 mm

Herstellung von Tüten mit Bügelgriff, mit Kleblasche und Falte unten, Zuschnitte mit Ausstanzung

Möglichkeit der Produktion aus Halbschlauch, Schlauch und flacher Folie.

Geschrumpfte Seitennaht oder flache Bodennaht

Eingangsmaterialien LDPE, HDPE, CPP, Schaum-PE der Stärke ab 20 my bis 100 my

Sackherstellungsmaschine

Eingangsmaterial mit einer Breite von 1 100 mm Länge 2 300 mm

Stärke von 30 my bis 200 my Bodennaht mit Beschnitt, Säcke mit gefalteten Seiten möglich

Eingangsmaterialien LDPE und HDPE, im Falle von Zuschnitten auch Papier.

Tütenherstellungsmaschine Kleiner Türke

Breite der Tüte 600 mm Länge der Tüte 600 mm

Möglichkeit der Produktion aus Halbschläuchen, Seitennaht, oder Schläuchen, flache Bodennaht, Zuschnitte aus flacher Folie.

Eingangsmaterialien LDPE, HDPE, BOPP, Schaum-PE der Stärke von 20 my bis 100 my

Großer Türke – Taschenherstellungsmaschine

Breite der Tasche bis 800 mm

Eingangsmaterial: Halbschlauch, Breite max. 800 mm, Stärke ab 25 my bis 80 my gemäß der Qualität des Materials

Möglichkeit der Herstellung von Tüten mit Seitennaht und gefaltetem Boden, Taschen mit ausgestanztem und unterklebtem Griff und mit gefaltetem Boden.

Längsschneide- und Wickelmaschine SOMA

Abwickeln:

max. Länge der abgerollten Rolle: 1600 mm

max. Durchmesser der abgerollten Rolle 1000 mm

max. Gewicht der abgerollten Rolle: 1000 kg
Durchmesser des Hülsenkerns der abgerollten Rolle: 76 und 152 mm

Aufwickeln:

nur auf einen Hülsenkern mit einem Durchmesser von: 76 mm

max. Durchmesser des Aufwickelns: 600 mm

max. Breite: 1100 mm

min. Breite: 80 mm

Möglichkeit des Aufwickelns genau auf Meter oder auf Durchmesser

Stärke der geschnittenen Folie: min. 0,020 mm, max. 0,200 mm

Material: BOPP, CPP, LDPE, Papier, POF, Laminierungs-PP

Wickelmaschine für Handfolien eins und zwei – Automat

Breite 500 mm, Gewicht nach Wunsch des Kunden

Eingangsmaterial – Stretchfolie der Stärke 10 my – 30 my

Hülsenkern ab 240 g

Wickelmaschine für Handfolien – Granat eins bis vier

Breite der Granate 50 mm – 500 mm, Gewicht oder Meter gemäß Wunsch des Kunden

Eingangsmaterial – Stretchfolie der Stärke 10 my – 30 my

Hülsenkern ab 240 g

Verpackungsmaschine HUGO BECK und Schrumpftunnel

Verpackungsbreite 700

Verpackungslänge 600 mm

Verpackungshöhe 400 mm

Stärke 10 my - 25 my

Eingangsverpackungsmaterial LDPE, POF, geeignet für das Verpacken von Wasser, Reinigungsmitteln, Katalogen und ähnlichem

Verpackungshalbautomat

Verpackungsbreite 580 mm

Verpackungslänge 600 mm

Verpackungshöhe 300 mm

Eingangsmaterial: LDPE, POF, BOPP

WICKETER

Produktion von Tüten: maximale Breite 360 mm, maximale Höhe 800 mm, Stärke 30 my

Eingangsmaterial: HDPE, LDPE, CPP

AUFROLLMASCHINE (UMROLLSPINDER) eins

Herstellung perforierter Überlappungen auf Rolle

Eingangsmaterial: Folie bis zur Breite von max. 2000 mm.

Länge des Zuschnitts 800 oder 1600 mm, Stärke ab 9 my.

AUFROLLMASCHINE Sackherstellungsmaschine (UMROLLSPINDER) zwei

Herstellung perforierter Überlappungen auf Rolle oder von Säcken
Eingangsmaterial: Folie ab einer Breite von 300 mm bis zur Breite von max. 1600 mm.
Länge des Zuschnitts bis 10 m, Stärke ab 12 my – 150 my mit Falte

ARVOR

Herstellung loser Säcke aus Schläuchen mit Bodennaht.
Breite von 150 mm bis 790 mm, Länge von 200 mm bis 1500 mm, Stärke von 20 my bis 180 my
gemäß der Materialqualität.
Gewicht der Eingangsrolle: 100 kg

Tütenherstellungsmaschine Chinese Eins

Produktion von Tüten mit geschrumpfter Naht
Eingangsmaterial: flache Folie, Breite 1600 mm, Halbschlauch oder Schlauch, Breite 1000 mm
Länge der Tüte mind. 10 mm, max. 1000 m, Öffnungen Durchmesser 6 – 8 mm, 4 Stück
Möglichkeit der Längsnaht mit Ausstanzung Euro (Euro-Aufhängung)
Ideal für die Produktion von Tüten mit Selbstklebeverschluss
Material BOPP, CPP, LDPE, HDPE, Stärke 9 my – 150 my

ROLOMAT eins und Rolomat zwei

Produktion gerollter Säcke ohne Verwendung von Hülsenkernen mit Kreuz.
Eingangsmaterial: Schlauch 1600 mm.
Eingangsrolle: max. 100 kg
Breite max. 800 mm, Länge bis 2800 mm, Stärke ab 25 my bis 100 my gemäß der Materialqualität.
Möglichkeit, die Zuschnitte zu rollen und zu perforieren.

MANUELLES SCHWEISSGERÄT FEIFER

Manuelles Schweißen von Palettisierungssäcken in kleinen Serien (bis 500 Stück).
Breite der Leiste 1400 mm, Stärke ab 20 my bis 70 my.

EXTRUDER Nikolaus KLEIN

Mindestbreite 250 mm, Höchstbreite 700 mm,
Stärke 14 my – 150 my
Druck: eine Farbe, Sprache, Zeichen
Material: LDPE, HDPE

EXTRUDER Nikolaus GROSS

Mindestbreite: 500 mm, Höchstbreite 1100 mm
Stärke: 20 my do 180 my
Druck: eine Farbe, Sprache, Zeichen
Material LDPE, HDPE

EXTRUDER Türke GROSS

Mindestbreite: 300 mm, Höchstbreite: 730 mm oder mit Falte 1100 mm
Stärke ab 20 my - 180 my
Druck: eine Farbe, Sprache, Zeichen
Material LDPE, HDPE

EXTRUDER Türke KLEIN

Mindestbreite: 100 mm, Höchstbreite: 630 mm
Stärke ab 10 my - 130 my
Druck: eine Farbe, Sprache, Zeichen
Material LDPE, HDPE

EXTRUDER Chinese GROSS

Mindestbreite: 300 mm, Höchstbreite: 1500 mm
Stärke ab 10 my - 180 my
Druck: eine Farbe auf der ganzen Breite, Rapport 400 mm
Material LDPE, HDPE

EXTRUDER Chinese KLEIN

Mindestbreite: 100 mm, Höchstbreite: 630 mm
Stärke ab 10 my - 130 my
Druck: eine Farbe auf der ganzen Breite, Rapport 300 mm
Material LDPE, HDPE

Beispiele für einige Produkte

Zuschnitte BOPP 90 x 120 mm, verpackt zu je 1000 Stück

Gartenplanen 4 x 5 m, 4 x 10 m, Stärke 80 my, verpackt zu je 1 Stück in Folie

Zuschnitte und Beutel aus Luftpolsterfolie 500 x 500 mm, verpackt zu je 1000 Stück in Folie oder Sack

PE Zuschnitte 1025 x 1200 x 0,03, gebunden zu je 50 Stück, auf der Palette 15 000 Stück

Geklebte Formen aus PE-Schaum

Rucksäcke aus LDPE mit Schnur zum Tragen auf dem Rücken

Die Verpackung der Produkte erfolgt immer auf konkreten Wunsch des Kunden, wie z.B. Zeitschriften und ihr anschließendes Versenden. Das Verpacken von Zahnpasten, Putz- und Reinigungsmitteln, Sägeblättern, Glühbirnen oder Lebensmittelprodukten.