

<b>BJP, s.r.o.</b> <b>Jeremenkova 1160/90a</b> <b>13000 Praha 3</b>	<b>Rolované pytle</b> <b>z LDPE a HDPE</b>	<b>PN-5-2017</b>
---	---	------------------

**PODNIKOVÁ NORMA**

**Tato podniková norma platí pro výrobu rolovaných pytlů z LDPE a HDPE.**

**I. POUŽITÍ ROLOVANÝCH PYTLŮ**

Rolované pytle (dále jen pytle) se používají k balení různých výrobků, které svým tvarem, hmotností nebo chemickým působením nezapříčiňují poškození sáčku. Ve vhodné formě chrání tyto výrobky před navlhnutím, znečištěním nebo vysycháním.

Pytle se vyrábí v jedné třídě jakosti.

**Obsah objednávky:**

- a) název výrobku
- b) rozměry v pořadí šířka, výška, síla materiálu
- c) množství v kusech
- d) balení v kartonu a na paletách

Rozměry pytlů se skladem se udávají: šířka + celková délka bočního skladu x výška x síla v mm

**II. VZHLED A PROVEDENÍ**

Pytle jsou vyráběny svařováním z příslušných zdravotně nezávadných PE folií.

Tyto folie splňují normy ČSN EN 13430 – recyklace materiálu, ČSN EN 13428 - nebezpečné a škodlivé látky ČSN CR 13695-1 – obsah těžkých kovů, ČSN EN 13431 – energetické zhodnocení.

Za vadu se nepovažují mírné rozdíly v sytosti a odstínu barev.

Stěny pytlů musí být celistvé, bez děr a trhlin.

Rozměry se měří kovovým metrem nebo pásmem na třech místech, rovnoměrně rozložených na výrobku s přesností na +1 mm. Recyklační znaky jsou tištěny černou barvou.

**Recyklační znaky:**

- e) velikost tisku 6-17 mm
- f) pigmentace tisku – měří se fotospektrometrem, kde se odchylka určuje k PANTONE vzorníku  
Naše barva je PNATONE BLACK s odchylkou maximálně delta E 20.

**Dovolené vady:**

- a) menší záhyby, které neovlivňují funkční vlastnosti pytlů
- b) mírná přilnavost bočních stěn sáčku, pokud neovlivní funkční vlastnosti
- c) mírné zvlnění bočního sváru
- d) 3-4 mm očka ve spodní boční stěně sváru u perforovaných folií v síle od 0,05 my
- e) na pytli se můžou vyskytnout i neúplné recyklační znaky, vždy musí být alespoň jedna sada celá
- f) lehké zakalení fólie vlivem typu granulátu

**Dovolené odchylky:**

	do 300 mm	do 600 mm	do 1000 mm	nad 1000 mm
šíře pytle	+5 mm	+10 mm	+15 mm	+20 mm
délka pytle	+10 mm	+10 mm	+15 mm	+25 mm
raportová značka	+ 8 mm	+ 8 mm	+ 8 mm	+ 8 mm
boční sklad (1 strana)	+15 mm	+15 mm	+15 mm	+15 mm
zarovnání náviny role	+20 mm na každé straně			

- tolerance odchylky na sílu fólie je +- 5%
- tolerance odchylky rozmazání znaků u 0,5 % sáčků

**Barva:**

Pytle se vyrábějí v transparentním provedení nebo probarvené, případně s potiskem na vnější straně.

**III. ZKOUŠENÍ**

Vzhled a provedení se kontrolují vizuálně zda odpovídají čl. II., rozměry se měří metrem a mikrometrem (měřicí prostředky jsou kalibrované), pevnost sváru dle ČSN 770140.

**IV. ZNAČENÍ, BALENÍ, DOPRAVA**

Každá obalová jednotka je opatřena štítkem s údaji:

- a) název výrobku, druh
- b) rozměry výrobku v mm
- c) množství v ks
- d) datum výroby a čárový kód

Pytle se přepravují v krytých, čistých a suchých dopravních prostředcích tak, aby nedošlo k jejich poškození. Skladují se dle ČSN 640090.

Paletové jednotky se přepravují libovolnými dopravními prostředky. Náklad musí být zabezpečen proti posouvání a poškození vlivem ostrých předmětů.

Pytle z LDPE a HDPE fólií jsou klasifikovány a značeny podle Zákona 258/2000 Sb. Zákon o ochraně zdraví a Vyhl. MZ č. 38/2001 O hygienických požadavcích na výrobky určené pro styk s potravinami. Vyhovují požadavkům Nařízení komise (EU) č. 10/2011 o materiálech a předmětech z plastů určených pro styk s potravinami.

**V. POKYNY PRO NÁKLADÁNÍ S ODPADEM**

Pytle vyrobené z LDPE a HDPE fólií jsou z ekologického a hygienického hlediska nezávadné. Při dokonalém spalování (nad 500 °C) vzniká CO<sub>2</sub> a H<sub>2</sub>O, nevznikají žádné toxické látky. Jsou 100% recyklovatelné a lze je likvidovat i spalováním.

Zpracoval: Jiří Linhart  
Dne 1.10.2017  
Účinnost od: 1.10.2017