

BJP, s.r.o. Jeremenkova 1160/90a 13000 Praha 3	Beutel auf Rolle aus LDPE a HDPE	PN-5-2017
---	---	------------------

BETRIEBSNORM

Diese Betriebsnorm gilt für die Herstellung von Beuteln auf Rolle aus LDPE und HDPE.

I. VERWENDUNG VON BEUTEL AUF ROLLE

Beutel auf Rolle (nachstehend nur Beutel) werden zur Verpackung von verschiedenen Produkten verwendet, die mit ihrer Form, ihrem Gewicht oder durch ihre chemische Wirkung keine Beschädigung des Beutels verursachen können. In passender Form schützen sie diese Produkte vor Feuchte, Schmutz oder Austrocknung.

Beutel werden in einer Qualitätsklasse hergestellt.

Inhalt der Bestellung:

- a) Produktname
- b) Abmessungen des Produkts in der Reihenfolge Breite, Höhe, Materialstärke
- c) Stückzahl
- d) Verpackt in Kartons und auf Paletten

Abmessungen des Beutels werden in der Reihenfolge angegeben: Breite + Gesamtlänge der Seitenfalte x Höhe x Stärke in mm

II. GESTALTUNG UND AUSFÜHRUNG

Beutel werden durch Schweißen entsprechender gesundheitsverträglicher PE Folien hergestellt.

Diese Folien entsprechen der Normen ČSN EN 13430 – Material Recycling, ČSN EN 13428 - gefährliche und schädliche Stoffe, ČSN CR 13695-1 - Feststellung der Schwermetalle, ČSN EN 13431 – energetische Bewertung. Kleine Unterschiede in der Farbintensität und dem Farbton werden für Mangel nicht gehalten.

Wände von dem Beutel müssen kompakt, ohne Löcher und Risse sein.

Abmessungen werden mit Metall-Metermaß oder Band an drei Stellen die gleichmäßig über das Produkt verteilt sind, mit einer Genauigkeit von +/-1 mm gemessen. Recycling Symbole werden schwarz gedruckt.

Recycling Symbole:

- a) Druckgröße 6-17 mm
- b) Druck-Pigmentierung – wird mit Photospektrometer gemessen, wo Abweichung mit PANTONE Musterbuch verglichen wird.

Unsere Farbe ist PANTONE BLACK mit der Abweichung von maximal Delta E 20.

Zulässige Mangel:

- a) kleinere Falten, die Funktionseigenschaften der Beutel nicht beeinflussen
- b) geringe Adhäsion auf den Seitenwänden des Beutels, wenn sie funktionale Eigenschaften nicht beeinflusst
- c) geringe Faltenbildung der Seitennaht
- d) 3-4 mm Ösen in unterer Seitenwand der Seitennaht bei perforierten Folien mit Stärke ab 0,05 my
- e) es kann passieren, dass Recycling Symbole auf Beuteln unvollständig gedruckt werden, wenigsten ein Set muss hier jedoch vollständig sein
- f) leichte Trübung der Folie verursacht vom Granulat-Typ

BJP, s.r.o. Jeremenkova 1160/90a 13000 Praha 3	Beutel auf Rolle aus LDPE a HDPE	PN-5-2017
---	---	------------------

Zulässige Abweichungen:

	bis 300 mm	bis 600 mm	bis 1000 mm	über 1000 mm
Breite des Beutels	+5 mm	+10 mm	+15 mm	+20 mm
Länge des Beutels	+10 mm	+10 mm	+15 mm	+25 mm
Rapport	+ 8 mm	+ 8 mm	+ 8 mm	+ 8 mm
Seitenfalte (1 Seite)	+15 mm	+15 mm	+15 mm	+15 mm
Kantengerade aufgewickelt	+20 mm auf jeder Seite			

- Folienstärke / Toleranz = +- 5%
- Verschmierung der Symbole /Toleranz bei 0,5 % Beutel

Farbe:

Beutel werden in transparenter oder farbiger Ausführung, bzw. von der Außenseite bedruckt, gefertigt.

III. Prüfungen

Gestaltung und Ausführung werden visuell kontrolliert, um festzustellen, ob sie dem Art. II entsprechen, Abmessungen werden mit Metermaß oder Mikrometer, Festigkeit der Schweißnaht nach ČSN 770140 gemessen (Meßgeräte werden kalibriert).

IV. BEZEICHNUNG, VERPACKEN, TRANSPORT

Jede Verpackungseinheit wird mit einem Typenschild ausgestattet:

- a) Produktname, Typ
- b) Abmessungen des Produkts in mm
- c) Stückzahl
- d) Herstellungsdatum und Barcode

Beutel werden in bedeckten, sauberen und trockenen Transportmitteln transportiert, damit sie nicht beschädigt wurden.

Sie werden nach ČSN 640090 aufbewahrt.

Paletteneinheiten werden mit beliebigen Transportmitteln transportiert. Der Tracht muss gegen Verschiebung und Beschädigung durch spitze Gegenstände gesichert werden.

Beutel aus LDPE und HDPE Folien werden nach dem Gesetz 258/2000 Slg. Gesetz über den Schutz der öffentlichen Gesundheit und Verordnung des Gesundheitsministeriums Nr. 38/2001 Slg. über hygienische Anforderungen an Erzeugnisse, die in Kontakt mit Lebensmitteln und Speisen kommen klassifiziert und gekennzeichnet. Sie entsprechen Anforderungen der Verordnung der Kommission (EU) Nr. 10/2011 über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen.

BJP, s.r.o. Jeremenkova 1160/90a 13000 Praha 3	Beutel auf Rolle aus LDPE a HDPE	PN-5-2017
---	---	------------------

V. WEISUNGEN FÜR DEN UMGANG MIT ABFÄLLEN

Die aus LDPE und HDPE Folien hergestellten Beutel sind ökologisch und hygienisch unschädlich. Bei der perfekten Verbrennung (über 500 °C) entstehen CO₂ und H₂O, es entstehen keine toxischen Stoffe. Sie sind 100% recyclebar und man kann sie auch durch die Verbrennung beseitigen.

Augestellt von: Jiří Linhart

Am 1.10.2017

Wirksam ab: 1.10.2017