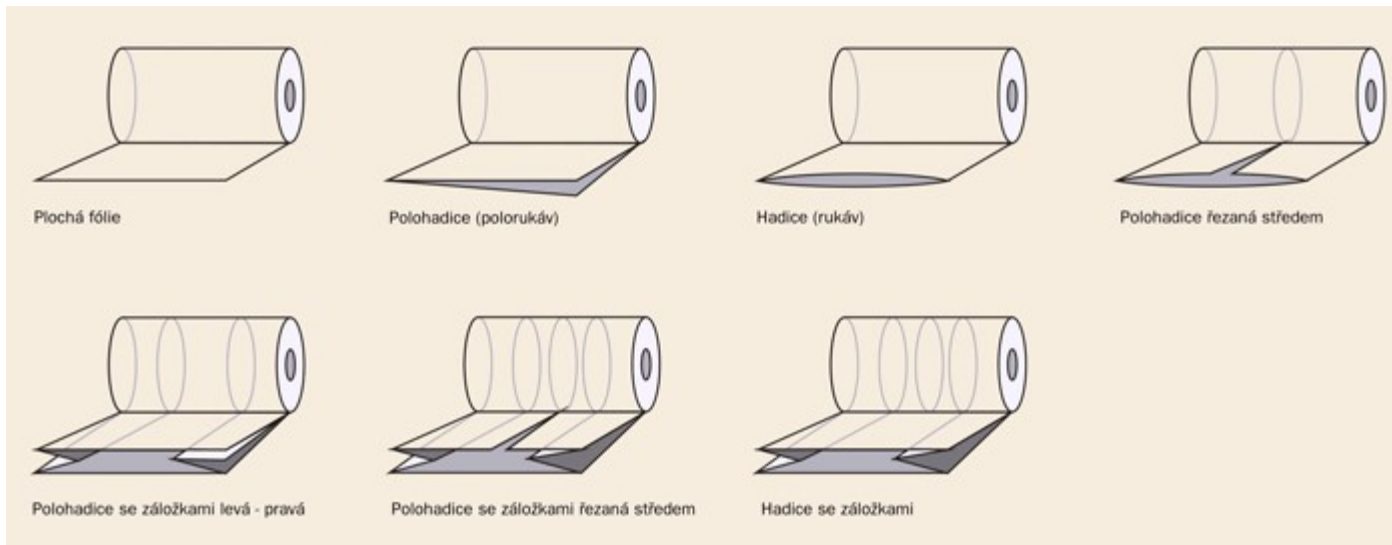


# Allgemeine Informationen über die Produktionsmöglichkeiten

## Unterteilung gemäß dem Typ der Aufwicklung:

- Flache Folie
- Halbschlauch (Halbärmel)
- Schlauch (Ärmel)
- Halbschlauch, in der Mitte aufgeschnitten



- Halbschlauch mit Seitenfalten links – rechts
- Halbschlauch mit Seitenfalten, in der Mitte aufgeschnitten
- Schlauch mit Seitenfalten

## Produktionsbreiten der Folie:

- B 80 mm - 200 mm, Stärke 40 my bis 120 my
- B 200 mm – 450 mm, Stärke 30 my bis 160 my
- B 450 mm – 1.000 mm, Stärke 30 my bis 200 my
- B 1.000 mm – 1.700 mm, Stärke 30 my bis 200 my
- B 1700 mm – 2.600 mm, Stärke 30 my bis 230 my
- Palettisierungsschlauch mit Seitenfalten bis zum Umfang von 6.000 mm, Stärke von 30 my bis 200 my

## Konfektionsmöglichkeiten der Produktion:

- Tüten und Zuschnitte von B 80 mm und einer Länge der Tüte B 120 mm mit Boden- und Seitennaht
- Tüten und Zuschnitte und Taschen mit ausgestanztem Griff von B 120 mm bis B 750 mm mit Seitennaht

- Tüten und Zuschnitte von B 120 mm bis B 1.400 mm mit Bodennaht und Falte
- gerollte Tüten/Säcke ohne Hülsenkern von B 200 mm bis B 1.000 mm
- Säcke mit Seitenfalten von B 1.000 mm bis B 1600 mm mit Bodennaht und Falte, lose oder auf einem Hülsenkern. Die maximale Länge ist 10 lfd. Meter.